



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



IDROTHERMOSINT SMALTO ALL'ACQUA A FORNO (120°C) CON FINITURA SATINATA

SERIE 602

CARATTERISTICHE GENERALI

Smalto formulato con particolari leganti in grado di fornire una finitura satinata con ottime caratteristiche di aderenza e durezza antigraffio. Lo smalto Serie 602 può essere applicato direttamente su supporti ferrosi adeguatamente preparati, sgrassati e puliti con appropriati solventi o sostanze detergenti, utilizzando i tradizionali sistemi di applicazione a spruzzo, misto aria in bassa pressione e con apparecchiature elettrostatiche. Degna di nota è la facilità di applicazione a spruzzo, caratteristica che pone la Serie 602 assolutamente comparabile con i tradizionali smalti a forno a solvente impiegati nel settore industria. Decisamente superiori risultano invece i vantaggi di questi smalti all'acqua nei confronti di quelli a solvente per le emissioni in atmosfera.

NOTE SULLA ESSICCAZIONE

La polimerizzazione effettiva del prodotto applicato avviene con temperatura del supporto non inferiore a 120°C ottenendo risultati di elevata qualità. La particolare formulazione dello smalto Serie 602 non consente al prodotto di essiccare (indurire) a temperature inferiori a 120°C anche con tempi di permanenza in forno molto prolungati.

NOTE SULL'APPLICAZIONE

Il prodotto è destinato a diversi settori industriali e l'applicazione è prevista essenzialmente a spruzzo. Possono essere impiegati tutti i sistemi a spruzzo tipo: aerografo e misto aria in bassa pressione; l'unica avvertenza da considerare è quella relativa alla viscosità di applicazione che risulta più alta di quella dei prodotti a solvente. Per questa particolarità l'apparecchiatura deve essere in grado di nebulizzare convenientemente il prodotto, al fine di ottenere superfici omogenee e distese. L'applicazione in elettrostatica può sempre essere effettuata se l'impianto è predisposto per i prodotti all'acqua. La Serie 602 contiene additivi reologici che favoriscono l'applicabilità in verticale con assenza di colature, garantendo un lavoro semplice e sicuro.

NOTE SUI COLORI OTTENIBILI

Come indicazione di massima si fa riferimento alla nostra cartella colori linea industria, i colori possono in alcuni casi discostarsi dai riferimenti per necessità tecniche.

MODALITA' APPLICATIVE

Diluyente	Acqua di rete
Diluizione	5 - 10 %
Viscosità di applicazione CF/4 a 20°C	60 - 70 secondi

INDURIMENTO

Preforno a temperatura ambiente	10 - 15 minuti
Cottura	30 minuti a 120°C (temperatura effettiva sul supporto) Si consiglia un aumento progressivo della temperatura per evitare bruciature dello smalto (shock termico)



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico	Kg / Lt	1,200 - 1,350 (secondo la tinta)
Residuo secco	%	43 – 50 (secondo la tinta)
Viscosità CF/8 a 20°C	secondi	10 - 15
PH		8,5 - 9
Resa teorica (spessore 30/40 micron secchi)	mq / Kg	7 - 8
Aspetto del film essiccato	satinato	40 - 60 gloss

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO APPLICATO SU LAMIERA NORMALE SGRASSATA E PULITA - SPESSORE 40 MICRON - COTTURA 30' - 120°C

Aderenza dello smalto sul supporto	ottima
Quadrettatura (DIN 53151)	ottima 100%
Piegatura cilindrica (Ø 10 mm)	ottima 100%
Resistenza nebbia salina (120 ore)	buona, leggera formazione di ruggine vicino all'incisione, aderenza buona, pellicola compatta senza Blistering

NORME DI SICUREZZA

Attenersi alle disposizioni di igiene e sicurezza sul lavoro previste dalla Legislazione Italiana.
Operare in luoghi ben aerati e se al chiuso impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria.
Consultare la scheda di sicurezza.

DURATA IN MAGAZZINO

Mesi 4 con temperatura compresa fra + 5 e + 30°C in contenitori originali sigillati.
I PRODOTTI TEMONO IL GELO e lo stoccaggio con temperatura superiore a + 30°C.

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche.
L'impiego del prodotto fuori dal controllo dell'Azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.